

电力储能用锂离子电池产品认证 实施专用规则

**Special certification implement rules for the
Lithium ion battery for electrical energy storage**

2026-10-14 发布

2026-10-21 实施

中国船级社质量认证有限公司

目 次 Contents

1. 目的	1. Objective
2. 范围	2. Scope
3. 引用文件	3. Normative references
4. 术语和定义	4. Terms and definitions
5. 认证依据/模式/单元	5. Basis for certificate/mode /unit
6. 认证的基本环节	6. Basic procedure for certificate
7. 认证实施	7. Certification implement
8. 主要原材料和关键零部件清单及质量要求	8. Main material and key component checklist and quality requirements
9. 认证证书	9. Certificate
10. 认证标志的使用	10. Usage of certificate marks
11. 认证时限	11. Certificate duration
12. 认证收费	12. Certificate fees
附件一	Attachment One
附件二	Attachment Two

前 言

Foreword

本规则根据公司文件 GI2001《技术文件管理须知》要求,并基于 GB/T 36276-2023《电力储能用锂离子电池》要求编制。

规则编制责任单位: 产品业务运营管理部

规则主要编制人员: 张舒扬

1. 目的

本规则适用于电力储能用锂离子电池产品认证的认证模式及流程、认证的实施、认证证书等要求，旨在确保电力储能用锂离子电池产品认证工作规范有效地实施。

2. 范围

本产品认证实施专用规则适用于电力储能用锂离子电池产品或其他同等产品的产品认证。

本产品认证实施专用规则应与中国船级社质量认证有限公司(以下简称“本机构”)《PCR-00000 产品认证实施通用规则》(下文简称“通用规则”)一起使用。

3. 引用文件

无

4. 术语和定义

认证依据中的术语和定义与 PCR-00000《产品认证实施通用规则》的术语和定义适用于本专用规则。

5. 认证依据/模式/单元

5.1. 认证依据

GB/T 36276-2023 电力储能用锂离子电池

5.2. 认证模式

根据 PCR-00000《产品认证实施通用规则》的要求，采用的认证模式如下：

型式认证 TB：型式试验+工厂审查+证后监督。

型式试验、工厂审查等模块分别完成并满足要求后，客户可申请颁发相应证明。当上述所有模块均满足要求，在最终评估报告完整无误的基础上，可以签发相应的型式认证证书。

与认证模式相关的产品认证证书/标志如下表所示：

认证模式		证书		标志
型式认证	型式试验	产品试验证明	产品认证证书 (TB)	
	工厂审查	工厂生产能力证明		
	证后监督	-----		

5.3. 认证单元划分

本规则认证单元按照电池单体、电池模块、电池簇进行划分。

同一制造商、同一产品型号，在不同生产场地生产的产品应作为不同的单元。

5.3.1. 电池单体

根据正极材料、负极材料、电解质、壳体、标称电压、额定充电功率、额定放电

功率、额定充电能量、额定放电能量的不同进行产品认证单元划分。

5.3.2. 电池模块

根据电池单体、电池单体串并联方式、电池管理系统型号的不同进行产品认证单元划分。

5.3.3. 电池簇

根据电池模块、电池模块串并联方式、电池管理系统型号的不同进行产品认证单元划分。

6. 认证的基本环节

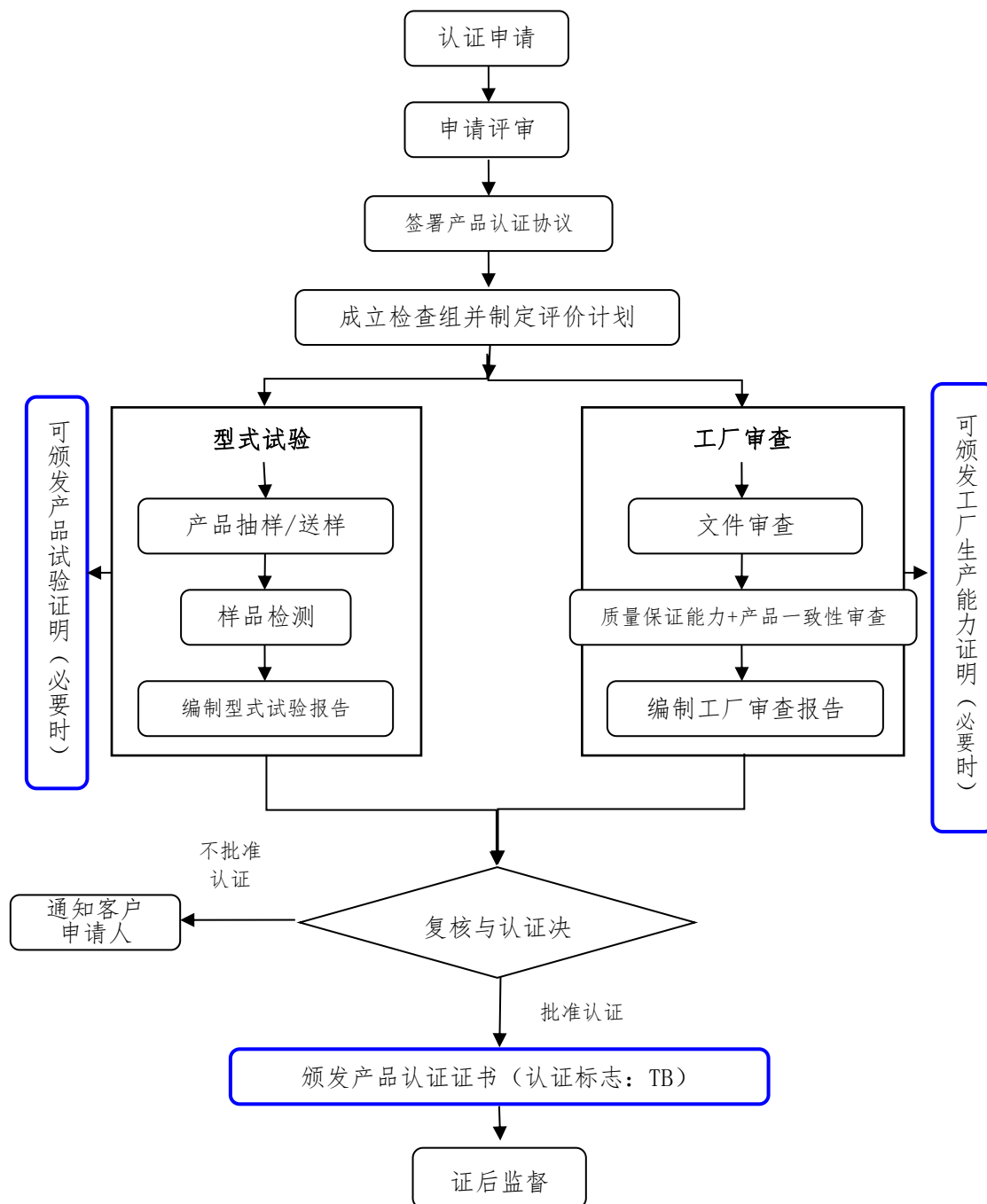


图 6-1 型式认证工作流程图 (TB)

7. 认证实施

7.1. 认证申请

申请方应提供产品认证相关的资料。根据认证工作的需要,认证评审人员可要求申请者提供其他证据资料。包括但不限于如下内容:

- 1) 本机构产品认证申请书
- 2) 产品技术文件
- 3) 产品验收技术要求
- 4) 型式试验大纲(含出厂检验)
- 5) 生产工艺流程及流程图以及关键检验点的设置
- 6) 主要生产设备清单
- 7) 检验/试验设备清单(包括设备型号、校准情况等)
- 8) 主要原材料和关键零部件供应商清单
- 9) 产品使用说明书或技术手册
- 10) 产品包装、贮存、使用规定
- 11) 产品标识情况及可追溯性规定
- 12) 产品质量和不合格品控制程序
- 13) 实验室资质(如有时)

注1: 在资料的提供过程中,可协商提供形式,并得到双方书面认可。

注2: 型式试验大纲(含出厂检验)应通过本机构的批准。

7.2. 申请评审

认证评审人员对申请方提交的《产品认证申请书》和相关资料进行申请评审。

7.3. 签署产品认证协议

按本机构 PCR-00000《产品认证实施通用规则》相关规定执行。

7.4. 成立检查组并制定计划

项目管理人员协调人员成立检查组,检查组长负责制定计划。

7.5. 试验

7.5.1. 型式试验抽样原则

从检验合格的产品中抽样,按照 GB/T 36276-2023 标准随机抽取,每个单元至少选取的样品数量:

产品	送样个数(个)
电池单体	33
电池模块	11
电池簇	1

7.5.2. 监督试验抽样原则

从检验合格的产品中抽样: 批量生产时, 在合格出厂产品中随机抽取 1-2 个样件。

7.5.3. 试验项目和方法

产品型式试验项目和监督试验项目按照选用认证依据标准要求项目执行。

型式试验项目为下表内全部项目, *标识项目为监督试验项目。

检验样品类型	检验次序	试验项目		技术要求 (GB/T 36276-2023)	试验方法 (GB/T 36276-2023)	型式试验 样品数量及编号
电池单体	1	外观、尺寸和质量检验*		5.2.1	6.3.1	样品数量: 33个 样品编号: 1#~33#
	2	初始充放电性能试验	25℃初始充放电性能试验*	5.3.1.1	6.4.1.1.1	
			45℃初始充放电性能试验		6.4.1.2.1	1#、2#、3#
			5℃初始充放电性能试验		6.4.1.3.1	4#、5#、6#
	3	高海拔初始充放电性能试验(仅适用于高海拔条件应用的电池)		5.4.3	6.5.3	31#、32#、33#
	4	功率特性试验		5.3.2.1	6.4.2.1	7#、8#、9#
	5	倍率充放电性能试验		5.3.3.1	6.4.3.1	10#、11#、12#
	6	能量保持与能量恢复能力试验		5.3.4.1	6.4.4.1	13#、14#、15#
	7	高温适应性试验		5.4.1.1	6.5.1.1	1#、2#、3#
	8	低温适应性试验		5.4.2.1	6.5.2.1	4#、5#、6#
	9	贮存性能试验		5.5.1.1	6.6.1.1	16#、17#、18#
	10	循环性能试验		5.5.2.1	6.6.2.1	19#、20#、21#
	11	过充电性能试验		5.6.1.1.1	6.7.1.1.1	7#、8#、9#
	12	过放电性能试验		5.6.1.2.1	6.7.1.2.1	10#、11#、12#
	13	过载性能试验		5.6.1.3.1	6.7.1.3.1	1#、2#、3#
	14	短路性能试验		5.6.1.4.1	6.7.1.4.1	4#、5#、6#
	15	挤压性能试验		5.6.2.1.1	6.7.2.1.1	22#、23#、24#
	16	跌落性能试验		5.6.2.2.1	6.7.2.2.1	25#、26#、27#
	17	绝热温升特性试验		5.6.4.1	6.7.4.1	28#、29#、30#
	18	热失控性能试验		5.6.4.2	6.7.4.2	31#、32#、33#、

						19#、20#、21#
电池 模块	1	外观、尺寸和质量检验 *		5.2.2	6.3.2	样品数量：11个 样品编号： 1#~11#
	2	初始 充放 电性 能试 验	25℃初始充放 电性能试验*	5.3.1.2	6.4.1.1.2	
			45℃初始充放 电性能试验		6.4.1.2.2	
			5℃初始充放 电性能试验		6.4.1.3.2	2#
	3	功率特性试验		5.3.2.2	6.4.2.2	3#
	4	倍率充放电性能试验		5.3.3.2	6.4.3.2	4#
	5	能量保持与能量恢复能 力试验		5.3.4.2	6.4.4.2	5#
	6	高温适应性试验		5.4.1.2	6.5.1.2	1#
	7	低温适应性试验		5.4.2.2	6.5.2.2	2#
	8	贮存性能试验		5.5.1.2	6.6.1.2	6#
	9	循环性能试验		5.5.2.2	6.6.2.2	7#
	10	绝缘性能试验		5.6.1.5.1	6.7.1.5.1	8#
	11	耐压性能试验		5.6.1.6.1	6.7.1.6.1	
	12	高海拔绝缘性能试验 (仅适用于高海拔条件 应用的电池)		5.6.3.3.1	6.7.3.3.1	
	13	高海拔耐压性能试验 (仅适用于高海拔条件 应用的电池)		5.6.3.4.1	6.7.3.4.1	
	14	过充电性能试验		5.6.1.1.2	6.7.1.1.2	3#
	15	过放电性能试验		5.6.1.2.2	6.7.1.2.2	4#
	16	过载性能试验		5.6.1.3.2	6.7.1.3.2	1#
	17	短路性能试验		5.6.1.4.2	6.7.1.4.2	2#、5#
	18	挤压性能试验		5.6.2.1.2	6.7.2.1.2	6#
	19	跌落性能试验		5.6.2.2.2	6.7.2.2.2	8#
	20	振动性能试验		5.6.2.3	6.7.2.3	9#
21	液冷管路耐压性能试 验(仅适用于采用液体 冷却方式的电池)		5.6.2.4.1	6.7.2.4.1		
22	盐雾性能试验(适用于		5.6.3.1	6.7.3.1	10#	

		海洋性与非海洋性气候条件应用的电池)			
		交变湿热性能试验 (仅适用于非海洋性气候条件应用的电池)	5.6.3.2	6.7.3.2	
	23	热失控扩散性能试验	5.6.4.3	6.7.4.3	
电池簇	1	外观、尺寸检验*	5.2.3	6.3.3	样品数量: 1 个 样品编号: 1#
	2	报警和保护功能试验*	5.6.5	6.7.5	
	3	初始充放电性能试验*	5.3.1.3	6.4.1.1.3	
	4	绝缘性能试验	5.6.1.5.2	6.7.1.5.2	
	5	耐压性能试验	5.6.1.6.2	6.7.1.6.2	
	6	液冷管路耐压性能试验 (仅适用于采用液体冷却方式的电池)	5.6.2.4.2	6.7.2.4.2	

7.5.4. 试验场所的要求

产品的试验应在具有 CNAS 或 CMA 资质并具备认证依据和本规则所要求试验项目能力的试验机构, 或按本机构要求经评定合格的试验机构进行。

7.5.5. 编制型式试验报告

检查组向本机构提交试验工作报告, 给出结论。

型式/监督试验项目应符合本规则中 7.5.3 的要求:

当电池单体完成 GB/T 36276-2023 中除检验次序 10 规定的循环性能试验外的全部项目, 并检验合格, 可出具电池单体中期试验报告。

当电池模块完成 GB/T 36276-2023 中除检验次序 9 规定的循环性能试验外的全部项目, 并检验合格, 可出具电池模块中期试验报告。

当所有试验项目全部符合产品的认证依据标准要求时, 则判定合格。

如型式试验失败, 允许申请方在规定期限内完成整改(自型式试验不合格通知之日起计算)。按照认证依据要求, 重新从整改后生产的产品中抽样, 进行型式试验。未能按期完成整改, 视为申请方放弃申请。

如本次年度监督试验失败, 允许申请方在规定期限内完成整改(自监督试验不合格通知之日起计算)。按照认证依据要求, 重新从整改后生产的产品中抽样, 进行监督试验。未能按期完成整改, 视为申请方本次年度监督未通过。

7.6. 工厂审查

7.6.1. 文件审查

按 GB/T 36276-2023《电力储能用锂离子电池》的要求，完成对产品技术资料和图纸的审查。

7.6.2. 工厂质量保证能力审查

按本机构 PCR-00000《产品认证实施通用规则》的规定执行。

7.6.3. 产品一致性检查

工厂审查时，应在生产现场对申请认证的同一型号产品进行一致性检查，以确认制造厂生产同一型号产品的工艺、设备、关键零部件、过程控制及性能指标等与型式试验抽取的样品保持一致。若认证涉及多系列产品，则每系列产品应至少抽取一个型号做一致性检查。重点核实以下内容：

a) 认证产品的标志和/或包装箱上所标明的产品名称、规格型号与型式试验（抽样检测）报告上所标明的一致；

b) 认证产品的结构及参数应与型式报告上所标明的一致；

c) 关键零部件（详见本规则第 8 条款的要求）满足产品要求一致性能的验证。关键零部件变更或其供应商变更，应在实施前向我机构申报并获得批准后方可执行。

7.6.4. 编制工厂审查报告

检查组向本机构提交工厂审查报告，给出结论。

如果整个审查过程中未发现不符合项，则审查结论为合格。

如果发现不符合项，不危及到认证产品符合认证依据的标准时，工厂应在规定的时间内采取纠正措施，报检查组确认其措施有效后，则审查结论为合格。

如果发现不符合项，危及到认证产品符合认证依据的标准，或工厂生产和质量保证能力不具备生产满足认证要求的产品时，则可终止审查，申请方 3 个月后方可重新申请认证。

7.7. 复核与认证决定

本机构复核和认证决定人员对认证的各个环节进行评价，以确定是否批准认证并颁发相应认证模式的认证证书。批准认证的条件如下：

- 1) 检查组提交的资料完整且评审报告的结论为推荐颁发证书；
- 2) 检查发现的不符合已整改验证合格；
- 3) 认证决定人员评定检查组资料为合格；
- 4) 该产品在使用过程中未发生重大安全、质量、环保风险责任；
- 5) 认证证书及认证标志的使用满足本机构的要求（适用于再认证）；
- 6) 申请方已交纳了有关认证费用。

7.8. 证后监督

7.8.1. 年度监督

7.8.1.1. 年度监督的周期

获得本机构产品认证证书的产品，需定期接受本机构的年度监督审查。原则上两次审查间隔不超过 12 个月；特殊情况需要延期监督的，需经本机构批准后适当延期进行，延期时间最长不超过 3 个月。

7.8.1.2. 年度监督的主要内容

年度监督包括工厂质量保证能力复查、认证产品一致性复查和监督相关试验。

7.8.1.2.1. 工厂质量保证能力和认证产品一致性复查

按照本规则条款 7.6 要求，对工厂生产和质量保证能力以及产品的一致性控制情况进行监督复查，重点关注各项内容的变化情况以及对变化的控制情况、上一次审查过程中出现的不符合项及观察项的整改情况、证书标志的使用情况（适用时）等方面。

7.8.1.2.2. 监督试验项目及方法

监督试验按照本规则条款 7.5 要求执行。

7.8.2. 不定期监督

若发生下列情况之一时，本机构可根据情况增加对获证组织的监督频次，实施不定期监督，不定期监督的监督内容根据具体情况决定：

a) 当接到获证组织通报或本机构通过其他途径获得足够信息表明获证组织发生了通用规则中规定的影响组织提供或管理合格产品的更改或运行的重大变化，不能确保持续满足产品认证标准和顾客要求时；

b) 有足够理由对获证产品与认证标准要求的符合性有怀疑时；

c) 有足够证据表明获证组织违反本机构有关认证要求时。

7.8.3. 监督结果评价

监督审查合格后，可以继续保持认证证书；如果不合格则应在 3 个月内进行整改，逾期将暂停或撤销其认证证书，并对外公告。

8. 主要原材料和关键零部件清单及质量要求

序号	名称		质量要求
1	电池单体	正极材料	产品质量证明
2		负极材料	产品质量证明
3		隔膜	产品质量证明
4		电解质	产品质量证明
5		接线端子	产品质量证明
6		壳体	产品质量证明
7	电池模块	电池单体	产品质量证明
8		PCB板	产品质量证明
9		接线端子	产品质量证明

序号	名称		质量要求
10		连接导体	产品质量证明
11		外壳	产品质量证明
12		保护器件	产品质量证明
13	电池簇	电池单体	产品质量证明
14		电池模块	产品质量证明
15		接线端子	产品质量证明
16		连接导体	产品质量证明
17		PCB板	产品质量证明
18		电池管理系统BMS	产品质量证明
19		通讯接口	产品质量证明
20		保护器件	产品质量证明
注：如果上述主要原材料和关键零部件存在多个制造商，均应按上述要求逐一列出。			

9. 认证证书

9.1. 认证证书的有效性

依据 GB/T 36276-2023 实施认证的电池单体/电池模块认证证书，根据客户需求可分为两个阶段发放，也可以直接发放第二阶段证书。

第一阶段（客户需要时）：当电池单体/电池模块完成标准 GB/T 36276-2023 中除 5.5.2 规定的循环性能试验外的全部项目，并检验合格，工厂检查通过后，可向认证委托人颁发第一阶段认证证书（见附件一），有效期为 1 年；认证委托人获得第一阶段认证证书后需向本机构提交第二阶段变更申请。

第二阶段：当电池单体/电池模块完成 GB/T36276-2023 中规定的全部试验项目后，并检验合格，工厂检查通过后，向认证委托人颁发/换发第二阶段的认证证书（见附件二）。（如前期已颁发第一阶段证书应收回。）

产品认证证书的有效期为四年，在证书的有效期内需按规定接受本机构的证后监督以保持证书的有效性。自认证决定批准认证之日起计算，一般情况下，两次监督审查的时间间隔不得超过 12 个月。

9.2. 认证证书的保持、变更、换新、暂停、撤销及认证范围的扩大和缩小

按本机构 PCR-00000《产品认证实施通用规则》相关规定执行。

9.3. 认证证书的要素内容

产品认证证书至少包含：委托人名称、地址；产品名称、型号、规格，需要时对产品功能、特征的描述；制造商名称、地址；产品生产厂名称、地址；认证依据的标准、技术要求；认证模式；证书编号；发证机构、发证日期和有效期；其他需要说明的内容。

10. 认证标志的使用

产品认证标志的样式见本规则 5.2 标志栏，认证标志的使用应符合 PCR-00000

《产品认证实施通用规则》10.5 款的相关要求。

11. 认证时限

11.1. 试验

11.1.1. 电池单体/电池模块

一般情况下，型式试验每个单元型式试验时限为 4-20 人天。

监督试验每个单元为 2~10 人天。对于其他特殊情况，双方协商解决。

11.1.2. 电池簇

一般情况下，型式试验每个单元型式试验时限为 4-6 人天。

监督试验每个单元为 2~3 人天。对于其他特殊情况，双方协商解决。

11.2. 工厂审查

工厂审查包含办公室文审、现场审查等。

根据认证单元进行工厂审查，一般每个认证单元初次工厂审查为 2~6 人天，证后监督工厂审查为 2~4 人天。

如单次工厂审查涉及多个认证单元，可按以下方式核算：

1) 2 个认证单元：工厂审查人天数=1 个认证单元人天数 $\times 2 \times 0.8$ ；

2) 3 个认证单元：工厂审查人天数=1 个认证单元人天数 $\times 3 \times 0.6$ ；

3) 4 个及以上认证单元（N：认证单元数）：工厂审查人天数=1 个认证单元人天数 $\times N \times 0.5$ 。

对于其他特殊情况，双方协商解决。

12. 认证收费

认证费用按本机构《产品认证收费规定》收取。

附件一



中国船级社质量认证有限公司
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY CERTIFICATION CO., LTD.

XXX 产品 认证 证书

CERTIFICATE OF XXX PRODUCT CERTIFICATION

编号/No.

兹证明根据本机构《产品认证实施通用规则》的规定要求，按照下述认证模式、产品标准和技术要求，本机构对下列产品进行了试验和评审，其结果符合认证产品相关标准、规范的要求，特予以认证。

This is to certify that according to CCS Regulations for Product Certification and the certification model below, the following product has been inspected and tested in compliance with the requirements of relevant standards and rules for product certification.

申请人/地址

APPLICANT/ADDRESS

产品名称/型号/规格（主要性能参数见附页）

DESCRIPTION/MODEL/SPECIFICATIONS (FIND NEXT PAGE MAIN PERFORMANCE PARAMETERS)

制造商/地址

MANUFACTURER/ADDRESS

生产厂/地址

FACTORY/ADDRESS

认证模式

CERTIFICATION MODEL

产品标准及技术要求

PRODUCT STANDARDS AND TECHNICAL REQUIREMENTS

产品认证实施专用规则

SPECIAL IMPLEMENTATION REGULATION

证书有效期至：XXXX 年 XX 月 XX 日

This Certificate is valid until XXXX XX, XXXX

发证地点：北 京

Issued at Beijing
Co., Ltd.

发证机构：中国船级社质量认证有限公司

Issued by China Classification Society Certification

发证日期：XXXX XX XX

Issued on XXXX XX, XXXX

签 发

Issued by

(认证标识)

本证书是在编号为 XXXXX 的评价报告的基础上颁发的，若上述型号产品的设计发生任何修改，应重新提交本机构批准。当本证书包含证书附页时，则附页必须与主证书同时使用。每一页证书（含附页）均须有本机构盖章方可生效。任何单位或个人均不应摘录或节选本证书的内容。有关各方对所持证书的真实性有疑问时，可以向本机构核查。本证书信息可在本机构官网（www.ccs-c.com.cn）及国家认证认可监督管理委员会官网（www.cnca.gov.cn）查询。此证书必须接受监督并经审查合格方继续有效。

This certificate is issued based on Evaluation Report No. XXXXX. If there are any design modifications after approval, a new application should be resubmitted to CCSC for review and approval. When the certificate consists of appendix(es), all the appendix(es) together with the certificate are taken as a whole and shall be used simultaneously. No certificate page is valid without bearing the stamp of the Company. Any part of the certificate is not to be extracted or abridged by any unit or individual in any form. Related parties who doubt the authenticity of the certificate may consult with the Company or its offices. The information of this certificate can be inquired through the official website of CCSC (www.ccs-c.com.cn) and Certification and Accreditation of the People's Republic of China(www.cnca.gov.cn). This certificate continues to be valid only by passing the supervision.

北京市东黄城根南街 40 号 100006 电话: +86(10)56313400 网址: www.ccs-c.com.cn
40 Dong Huang Cheng Gen Nan Jie, Beijing, 100006, China Tel.: +86(10)56313400 Website: www.ccs-c.com.cn



二
维
码

XXX 产品 认证 证书 附 页

XXX PRODUCT CERTIFICATE APPENDIX

证书编号: Certificate No.XXXXXXXXXXXXXX

产 品 明 细/技 术 规 格
Product details /Technical specifications

备注: 证明本产品通过外观、尺寸和质量、电性能、环境适应性、贮存性能和安全性能检验, 不包括循环性能检验。

Note: This certifies that the product has passed inspections for appearance, dimensions, quality, electrical performance, environmental adaptability, storage performance, and safety performance, excluding cyclic performance testing.

附件二



中国船级社质量认证有限公司
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY CERTIFICATION CO., LTD.

XXX 产品 认证 证书

CERTIFICATE OF XXX PRODUCT CERTIFICATION

编号/No.

兹证明根据本机构《产品认证实施通用规则》的规定要求，按照下述认证模式、产品标准和技术要求，本机构对下列产品进行了试验和评审，其结果符合认证产品相关标准、规范的要求，特予以认证。

This is to certify that according to CCS Regulations for Product Certification and the certification model below, the following product has been inspected and tested in compliance with the requirements of relevant standards and rules for product certification.

申请人/地址

APPLICANT/ADDRESS

产品名称/型号/规格（主要性能参数见附页）

DESCRIPTION/MODEL/SPECIFICATIONS (FIND NEXT PAGE MAIN PERFORMANCE PARAMETERS)

制造商/地址

MANUFACTURER/ADDRESS

生产厂/地址

FACTORY/ADDRESS

认证模式

CERTIFICATION MODEL

产品标准及技术要求

PRODUCT STANDARDS AND TECHNICAL REQUIREMENTS

产品认证实施专用规则

SPECIAL IMPLEMENTATION REGULATION

证书有效期至：XXXX 年 XX 月 XX 日

This Certificate is valid until XXXX XX, XXXX

发证地点：北 京

Issued at Beijing
Co., Ltd.

发证机构：中国船级社质量认证有限公司

Issued by China Classification Society Certification

发证日期：XXXX XX XX

Issued on XXXX XX, XXXX

签 发

Issued by

(认证标识)

本证书是在编号为 XXXXX 的评价报告的基础上颁发的, 若上述型号产品的设计发生任何修改, 应重新提交本机构批准。当本证书包含证书附页时, 则附页必须与主证书同时使用。每一页证书(含附页)均须有本机构盖章方可生效。任何单位或个人均不应摘录或节选本证书的内容。有关各方对所持证书的真实性有疑问时, 可以向本机构核查。本证书信息可在本机构官网(www.ccs-c.com.cn)及国家认证认可监督管理委员会官网(www.cnca.gov.cn)查询。此证书必须接受监督并经审查合格方继续有效。

This certificate is issued based on Evaluation Report No. XXXXX. If there are any design modifications after approval, a new application should be resubmitted to CCSC for review and approval. When the certificate consists of appendix(es), all the appendix(es) together with the certificate are taken as a whole and shall be used simultaneously. No certificate page is valid without bearing the stamp of the Company. Any part of the certificate is not to be extracted or abridged by any unit or individual in any form. Related parties who doubt the authenticity of the certificate may consult with the Company or its offices. The information of this certificate can be inquired through the official website of CCSC (www.ccs-c.com.cn) and Certification and Accreditation of the People's Republic of China(www.cnca.gov.cn). This certificate continues to be valid only by passing the supervision.

北京市东黄城根南街 40 号 100006 电话: +86(10)56313400 网址: www.ccs-c.com.cn
40 Dong Huang Cheng Gen Nan Jie, Beijing, 100006, China Tel.: +86(10)56313400 Website: www.ccs-c.com.cn

二维
码

XXX 产 品 认 证 证 书 附 页

XXX PRODUCT CERTIFICATE APPENDIX

证书编号: Certificate No.XXXXXXXXXXXXXX

产 品 明 细/技 术 规 格
Product details /Technical specifications